

TABLE DE CONVERSION/ CONVERSION CHART

Foot Pounds (Ft. Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft. Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft. Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.46	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.15	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.84	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.53	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.22	61.02	90	66.36	9.18	9	88.26	65.10
50	6.91	67.80	100	73.76	10.20	10	98.07	72.33
55	7.60	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.29	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.93	88.14	130	95.89	13.26	13	127.49	94.03
70	9.67	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.37	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.06	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.75	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.44	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.13	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.82	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.51	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.20	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.89	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.58	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.26	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.97	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.66	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.35	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.04	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.73	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.42	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.11	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.80	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.49	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.19	237.70	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.88	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.57	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.26	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.95	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.64	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.33	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	29.02	284.76	Formules de conversion Conversion formulas 1 CMKG = 13.887 IN-OZ 1 dNm = 14.16 IN-OZ 1 CMKG = 0.867 IN-LB 1 Nm = 8.8507 IN-LB 1 MKG = 7.233 FT-LB 1 Nm = 0.73756 FT-LB 1 KPCM = 1 CMKG 1 KPM = 1 MKG 1 CMKG = 0.98 Nm 1 MKG = 9.80665 Nm 1 FT-LB = 12 IN-LB					
215	29.71	291.54						
220	30.40	298.32						
225	31.09	305.10						
230	31.78	311.88						
235	32.47	318.66						
240	33.16	325.44						
245	33.85	332.22						
250	34.54	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

CLAS
B.LINE

OM 0790BL

CLE DYNAMOMETRIQUE 1/2" 40-210Nm
450mm

TORQUE WRENCH 1/2" 40-210Nm
450mm



OM 0790BL CLE DYNAMOMETRIQUE 1/2" 40-210Nm 450mm

ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

FONCTIONNEMENT

- Tenir la clé dynamométrique bien en main, les graduations étant visibles avec la flèche vers le haut. Déverrouiller la poignée en tournant le contre-écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Régler le couple requis en tournant la poignée jusqu'à lire la valeur exacte sur les graduations du boîtier. Ex pour réglage à 56Nm :
 - Tourner la poignée jusqu'à ce que la graduation zéro sur le bord biseauté de la poignée soit alignée avec la marque verticale sur le manche et soit égale à la graduation 50Nm (Fig.1).
 - Tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la graduation 6Nm sur le bord biseauté de la poignée soit alignée avec la ligne verticale sur le boîtier. (Fig 2)
 - Verrouiller fermement la poignée en tournant le contre-écrou dans le sens des aiguilles d'une montre. La clé est maintenant réglée et prête à être utilisée.
- Installer la douille ou l'accessoire approprié sur le carré d'entraînement et appliquez-le sur l'écrou ou le boulon. Tirer la poignée jusqu'à ce que vous sentiez et/ou entendiez le déclic de la clé, puis relâcher la poignée. La clé se réinitialise automatiquement pour l'opération suivante. Ne pas continuer à tirer après le déclic de la clé. Soyez particulièrement vigilant pour les réglages à faible couple qui s'arrêtent lorsque la clé émet un déclic.

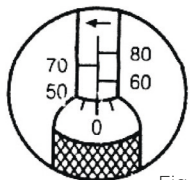


Fig 1

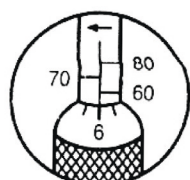


Fig 2

ATTENTION

- Si la clé n'a pas été utilisée ou si elle a été stockée pendant un certain temps, faites-la fonctionner plusieurs fois à un réglage de couple bas qui permet au lubrifiant interne spécial de recouvrir les pièces de travail internes.
- Lorsque la clé n'est pas utilisée, continuer à effectuer le réglage au couple le plus bas.
- Ne pas tourner la poignée en dessous du réglage de couple le plus bas.
- Ne pas continuer à tirer sur la clé après que le couple prédéfini a été atteint et que la clé a été relâchée. Il faut relâcher la pression sur la poignée et laisser la clé se réinitialiser automatiquement. Si l'on continue à appliquer une pression après avoir relâché la clé, on risque d'endommager la pièce à serrer en appliquant un couple supérieur à celui spécifié.
- L'outil est robuste et conçu pour une utilisation en atelier, mais il s'agit également d'un instrument de mesure de précision qui doit être traité comme tel.
- Nettoyez la clé en l'essuyant. Ne l'immergez pas dans un nettoyant quelconque qui pourrait affecter le lubrifiant spécial haute pression avec lequel la clé est emballée à l'usine.
- Cette clé dynamométrique a été étalonnée et testée avant de quitter l'usine et est précise à $\pm 4\%$. Il s'agit d'un instrument de mesure de précision. L'étalonnage et l'entretien doivent être effectués régulièrement et relèvent de la responsabilité du propriétaire.

CLAS
B.LINE

OM 0790BL TORQUE WRENCH 1/2" 40-210Nm 450mm

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

OPERATION

- Hold the torque wrench firmly in your hand, with the graduations visible and the arrow pointing upwards. Unlock the handle by turning the locknut anticlockwise.
- Set the required torque by turning the handle until you read the exact value on the graduations on the housing. Ex for setting at 56Nm :
 - Turn the handle until the zero graduation on the bevelled edge of the handle is aligned with the vertical mark on the handle and is equal to the 50Nm graduation (Fig.1).
 - Turn the handle clockwise until the 6Nm graduation on the bevelled edge of the handle is aligned with the vertical line on the housing. (Fig 2)
 - Lock the handle firmly by turning the locknut clockwise. The wrench is now set and ready for use.
- Install the appropriate socket or accessory on the square drive and apply it to the nut or bolt. Pull the handle until you feel and/or hear the wrench click, then release the handle. The wrench will automatically reset for the next operation. Do not continue pulling after the key has clicked. Take particular care with low-torque settings, which stop when the key clicks.

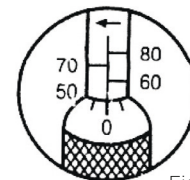


Fig 1

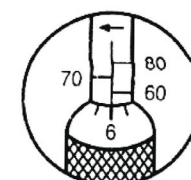


Fig 2

CAUTION

- If the wrench has not been used or has been stored for some time, run it several times at a low torque setting which allows the special internal lubricant to coat the internal working parts.
- When the wrench is not in use, continue to run at the lowest torque setting.
- Do not turn the handle below the lowest torque setting.
- Do not continue to pull on the wrench after the preset torque has been reached and the wrench has been released. Release pressure on the handle and allow the wrench to reset automatically. If you continue to apply pressure after releasing the wrench, you risk damaging the part to be tightened by applying more torque than specified.
- The tool is robust and designed for workshop use, but it is also a precision measuring instrument and should be treated as such.
- Clean the wrench by wiping it clean. Do not immerse it in any cleanser that could affect the special high-pressure lubricant with which the wrench is packed at the factory.
- This torque wrench was calibrated and tested before leaving the factory and is accurate to $\pm 4\%$. It is a precision measuring instrument. Calibration and maintenance must be carried out regularly and are the responsibility of the owner.

CLAS
B.LINE